

Objectif :

Préparer à la certification COFREND Niveau 2 selon la norme NF EN ISO 9712

Public :

Toutes personnes des services fabrication, maintenance, méthodes, désireuses de préparer la certification COFREND Niveau 2

Pré-requis :

Certification COFREND Niveau 1 en Ressuage ou niveau BEP.

Selon la norme NF EN ISO 9712, le candidat doit posséder des aptitudes appropriées en mathématiques et une connaissance préalable des matériaux et des procédés. Si ce n'est pas le cas, une formation complémentaire peut être requise par l'organisme de certification

Méthodes pédagogiques :

Pédagogie expositive, démonstrative et expérimentale en présentiel

Mode d'évaluation :

QCM et fiche d'instruction et procès-verbal de contrôle

Validation :

Attestation

Effectifs :

Mini 3 ; maxi 6

CONTACT :

Assistante Formation
Nathalie CAVALERA
Tel +33 3 27 51 35 47
n.cavalera@sascem.fr

www.cem-formations-cnd.com

QUALIFICATION ET CERTIFICATION

- Présentation des normes NF EN ISO 9712

TERMINOLOGIE GENERALITES

- Historique - Domaines d'application et limites - Principes fondamentaux

MODE OPERATOIRE

- Vérification état de surfaces avant contrôle
- Différents modes d'application du pénétrant
- Temps d'imprégnation
- Elimination de l'excès de pénétrant, emploi de l'eau, des solvants et émulsifiants
- Séchage des pièces avant application du révélateur
- Application du révélateur et les différents types utilisés
- Inspection et interprétation - Remise en état

CLASSIFICATION DES PROCÉDES

- Différentes techniques utilisées - Avantages et inconvénients des différents procédés

REPETITION DU CONTROLE

DOCUMENTS DE CONTROLE

- Présentation des normes, codes et procédures
- Rédaction d'une fiche d'instruction

HYGIENE ET SECURITE

- Risques liés aux produits, aux ultraviolets
- Fiche de données de sécurité
- Traitement des effluents - Stockage des aérosols

EQUIPEMENTS POUR L'ESSAI

- Matériels et installations divers
- Sources de lumière et conditions d'éclairage
- Moyens de vérification de la qualité du contrôle et des produits

INDICATIONS

- Facteurs affectant les indications - Répétition du contrôle
- Critère de notation des indications (cartographie)

APPLICATIONS DE DIFFÉRENTES GAMMES SUIVANT LES TYPES DE PRODUITS

- Pénétrants post et pré-émulsionnés, colorés et fluorescents
- Révélateur humide non aqueux

INSPECTION ET INTERPRETATION

- Indications de criques larges et étroites, de replis, de piqûres, de tapures, de fissures de fatigue, fausses indications

PIECES DE REFERENCE, IMAGES TYPES

DOCUMENTS DE CONTROLE

- Application d'une instruction écrite
- Rédaction du rapport d'essai